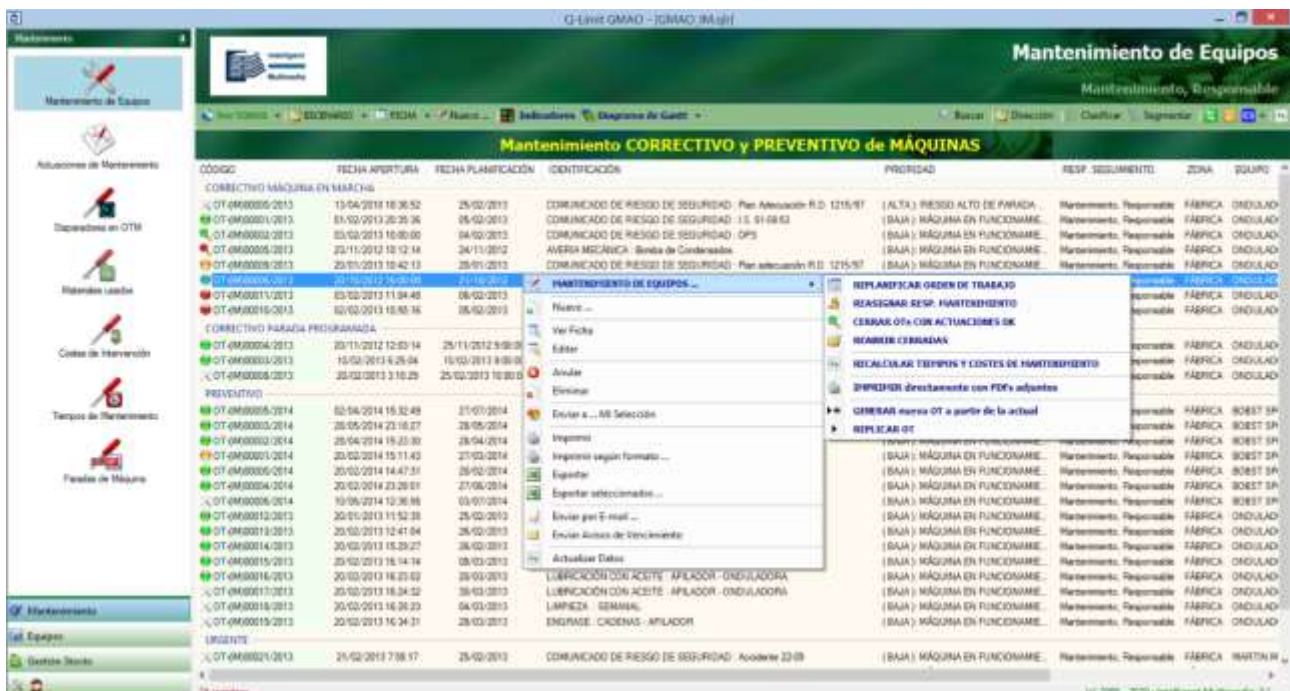


i.TEC Maintenance GMAO



i.TEC Maintenance GMAO es el sistema estándar para el control y la gestión del **MANTENIMIENTO CORRECTIVO, PREVENTIVO y PREDICTIVO** de EQUIPOS (Máquinas) propuesto por CHICOTEC e Intelligent Multimedia.



The screenshot displays the 'Mantenimiento de Equipos' software interface. The main window shows a table of maintenance activities with columns for 'CÓDIGO', 'FECHA APERTURA', 'FECHA PLANEACIÓN', 'IDENTIFICACIÓN', 'PRIORIDAD', 'RESP. SEGUIMIENTO', 'ZONA', and 'SUARO'. The table lists various maintenance tasks, including corrective and preventive work on machinery. A context menu is open over one of the rows, showing options like 'Replanificar Orden de Trabajo', 'Reasignar Resp. Mantenimiento', 'Cerrar Ota con Acciones OK', 'Reabrir Oportunidad', 'Recalcular Equipos y Costes de Mantenimiento', 'Impedir directamente con PDFs adjuntos', 'Cambiar estado a partir de la actual', and 'Replan OT'. The interface also includes a sidebar with navigation icons and a top navigation bar with search and filter options.

Facilita la gestión funcional y económica de las instalaciones, favoreciendo la disponibilidad de equipos en términos de calidad y productividad:

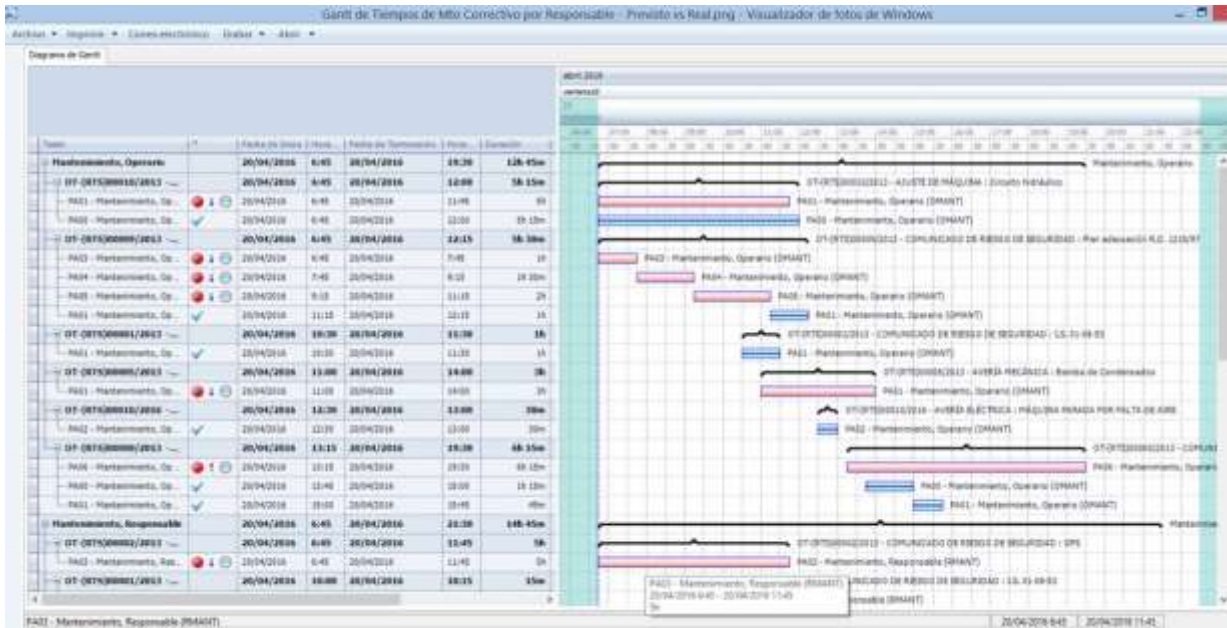
- **Inventario de Equipos (junto con un despiece multinivel de componentes) e Instalaciones.**
- **Gestión de las peticiones de intervención (solicitudes, incidencias y averías).**
- **Organización de trabajos periódicos (mantenimiento Preventivo frecuencial y con disparadores).**
- **Estandarización de las tareas de mantenimiento (espontáneo, programado, autónomo, ...).**
- **Estudios multicriterio de las intervenciones (know-how).**
- **Planificación. Distribución de las actuaciones entre los operarios y establecimiento de flujos de trabajo.**
- **Gestión de tiempos y Costes de personal, por máquina parada, por material empleado, ...**
- **Control de Stocks (máximo/mínimo/actual) de materiales de repuesto (recambios) según su ubicación en almacén. Disponibilidad para la realización de los mantenimientos.**
- **Base de conocimiento que permite asociar manual o automáticamente en función de su uso, los recambios con los equipos / componentes donde aplican.**

Intelligent Multimedia		ORDEN DE TRABAJO OT-(RTS)0020/2013		PLANTA.RTS
DIRECTA				
Resp. Apertura:	Mantenimiento, Responsable	15/02/2013	7:05:30	
Solicitante:	Resp. Mantenimiento	Turno:	MAÑANA	
Resp. Seguimiento:	Mantenimiento, Responsable			
LOCALIZACIÓN e IDENTIFICACIÓN				
Zona:	00	FÁBRICA		
Línea Producción:	002	LÍNEA BOBST		
Tipo Equipo:	0018	FLATBED DIECUTTER		
Centro de Coste:	0003	BOBST		
EQUIPO:	RTS0002	BOBST SPO 2000		
Componente:	000200	GENERAL		
Tipo:	URGENTE			
Dedicación:	MEJORA CONTÍNUA			
Prioridad:	<input type="checkbox"/> (BAJA) : MÁQUINA EN FUNCIONAMIENTO			
Grupo:	COMUNICADO DE RIESGO DE SEGURIDAD : Plan de Adecuación R.D. 1215/97			
Descripción:	<p>Instalar diferencial y conectar puesta a tierra las puertas del cuadro eléctrico del introductor de la máquina Bobst. Proteger (por ejemplo, con metracrilato) el hueco existente en el lateral del apilador de la introducción de la máquina, con el objeto de evitar el contacto con cadenas y elementos móviles (Anexo AUDIT_1215-97 Fig. 1).</p> <p>En el caso que fuese necesario para tareas de desatascos de material o trabajos de mantenimiento, facilitar el acceso al introductor, mediante la instalación de escalón, agarradera y micro que detenga el funcionamiento de la máquina, si se accediera, por descuido, sin detener la marcha (Anexo AUDIT_1215-97 2009 Fig. 2).</p>			

Gestión eficaz y eficiente, maximizando las capacidades productivas de los equipos y minimizando los costes operativos. Dando respuesta a los problemas clásicos de crecimiento de las instalaciones, existencia de equipos distintos con diferentes naturalezas, control del gasto y de las subcontratas, atención a los clientes internos, ...

i.TEC Maintenance GMAO incide en:

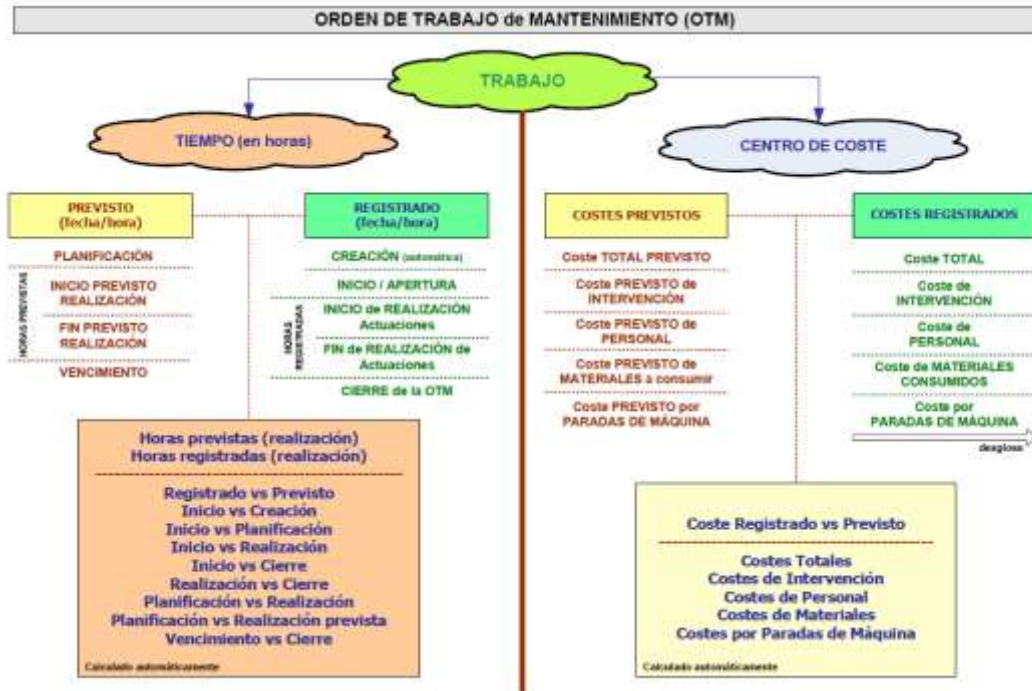
- **Dotar de un espacio común de información.**
 - Salvaguarda de toda la documentación asociada al equipo (descripciones, fichas técnicas, planos, métodos de aplicación de mantenimiento, ...), independientemente del formato en el que se encuentre (pdf, vídeo, imagen, autocad, ...).
 - Dossiers con las órdenes de trabajo y sus anexos asociados.
 - Registro de la comunicación interna / externa asociada a cada intervención (emails a/de cliente, proveedor, departamento afectado, ...).
 - Trazabilidad entre órdenes de trabajo interrelacionadas.
 - Mapas de mantenimiento preventivo (plantillas u OT's raíces)



- **Minimizar la gestión sin perder posibilidades. Una misma gestión con mínimas variantes, para las solicitudes de mantenimiento y los tipos de mantenimiento contemplados (espontáneo, autónomo, urgente, correctivo, preventivo, ... con o sin máquina parada).**
- **Flexibilidad al trabajar con una orden de trabajo.**
 - Registrar n actuaciones por OT
 - Capacidad para cerrar varias actuaciones / OT's a la vez (sin tener que entrar una a una).
 - Reabrir / reasignar / replanificar en bloque actuaciones de mantenimiento.
- **Garantizar el día a día. Adaptación en lo posible a la manera de funcionar según los recursos y particularidades disponibles en cada momento.**
- **Facilitar la participación de terceros, estableciendo muy bien su rol (maquinista, encargado, operario, responsable de mantenimiento / producción, dirección, ...) a través de perfiles configurables.**
- **Planificación de las tareas de Mantenimiento y asignación de trabajos a los operarios.**
- **Sistema de avisos por email e identificación rápida y clara de las tareas hechas / pendientes.**
- **User-friendly: fácil e intuitivo entorno que aligera la formación y puesta en marcha.**
- **Parametrización directa, inicial y evolutiva, sin tener que pasar por el departamento de IT.**
- **Puesta en marcha incremental (no es necesario activar todas las posibilidades de gestión de golpe al principio. Podemos ir abriendo posibilidades a medida que vayamos afianzando).**

		BALANCE DE SITUACIÓN									
		MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO									
		... desde 01/04/2011 hasta 15/10/2012									
	IMPRV.	tiempo actuación (horas)				costes (€)					
		Mant.	previsto	Parada	previsto	TOTAL	personal	material	parada	intervención	
IM - MANTENIMIENTO	467	631,38	31,15	2,00	12,00	16.872,46	14.332,46	1.500,00	0,00	950,00	
ONDULADORA	130	174,95	2,35	0,00	0,00	4.263,05	4.263,05	0,00	0,00	0,00	
MCO	119	156,67	2,35	0,00	0,00	3.782,39	3.782,39	0,00	0,00	0,00	
MANTENIMIENTO GENERAL ONDU	11	18,88	0,00	0,00	0,00	480,67	480,67	0,00	0,00	0,00	
CONVERSIÓN	298	357,14	28,80	2,00	12,00	10.443,54	7.903,54	1.500,00	0,00	950,00	
MARTIN DRD	7	3,47	0,00	0,00	0,00	73,48	73,48	0,00	0,00	0,00	
EMBA 110	16	12,99	0,00	0,00	0,00	273,36	273,36	0,00	0,00	0,00	
MARTIN 924	29	15,52	0,73	0,00	0,00	396,72	396,72	0,00	0,00	0,00	
BGM	42	102,33	20,00	2,00	3,00	4.199,01	2.359,01	1.390,00	0,00	450,00	
COSMOS	4	2,26	0,00	0,00	0,00	57,85	57,85	0,00	0,00	0,00	
BOBST 283	13	5,79	0,00	0,00	0,00	121,67	121,67	0,00	0,00	0,00	
DRD 2 (SIMCA)	1	0,52	0,00	0,00	0,00	0,50	0,50	0,00	0,00	0,00	
ASAHI	4	7,37	0,00	0,00	0,00	7,73	7,73	0,00	0,00	0,00	
SIMON 1720	2	3,83	0,00	0,00	0,00	80,47	80,47	0,00	0,00	0,00	
TRANSFER NAVE 1 - NAVE 2	19	9,13	2,03	0,00	0,00	213,01	213,01	0,00	0,00	0,00	
HENDER	3	3,74	0,00	0,00	0,00	82,48	82,48	0,00	0,00	0,00	

- Garantizar la fiabilidad de los datos registrados, facilitando su introducción y clasificación, para poder sacar conclusiones a posteriori gracias al estudio estadístico de los datos registrados.
- Módulo de BUSINESS INTELLIGENCE incorporado: Trabajo con múltiples ESCENARIOS (públicos, privados o restringidos) que nos dan una visión general y pormenorizada de nuestra realidad.
- Capacidad de SEGMENTAR los datos y generador de INDICADORES (BALANCED SCOREBOARD) identificativos con sus valores límite (deadline) perfectamente definidos por periodo y criterio.
- Múltiples Reportes fácilmente exportables a formato estándar (pdf, word, ...)
- Exportación directa a EXCEL.
- Control de STOCKS de recambios.
 - Clasificar a los materiales de repuesto (recambios) y asociarlos a los equipos / componentes donde aplican.
 - Localización en ubicaciones de Almacén.
 - Control de stock MÍNIMO / MÁXIMO por recambio / ubicación con sistema de alertas.
 - Reserva de materiales.
 - Conocimiento de la disponibilidad de los materiales necesarios para realizar los mantenimientos pendientes.



- Mejora continua. Permitir reaccionar más rápidamente ante incidencias y/o averías al tener a disposición el histórico de actuaciones de mantenimiento realizadas.
- Mejora del mantenimiento Preventivo frecuencial tradicional con la definición de DISPARADORES (golpes de máquina, horas de trabajo, ...) que replanifiquen las órdenes de trabajo preestablecidas.
- TRAZABILIDAD entre órdenes de trabajo.
- Incorporación del mantenimiento AUTÓNOMO realizado por el maquinista y del mantenimiento ESPONTÁNEO realizado por el operario sin conocimiento previo del responsable de mantenimiento, dentro de la estrategia de mantenimiento.
- Gestión de Solicitudes y rápida replanificación según la disponibilidad ofrecida por el planificador.
 - de parada de máquina para realizar el preventivo o correctivo programado.
 - de los maquinistas.
- Gestión de TIEMPOS de intervención y los COSTES derivados. Comparativa tiempos / costes previstos versus reales.
 - El coste REAL calculado automáticamente gracias al registro de los costes del personal (según su tiempo de intervención y su tarifa asociada por franja horaria), los costes por parada de máquina (según el coste/hora de parada asociado a la máquina), los costes de los materiales consumidos y otros costes de intervención (alquiler de maquinaria, trabajos de subcontratados, ...).

Por todo esto, podemos afirmar que esta nueva versión de i.TEC Maintenance GMAO, nace con la experiencia de todos estos años como líderes en el sector de soluciones de Mantenimiento.

Esta a la vanguardia del sector, tecnológica y funcionalmente.

Máxima potencia, cuenta con la última tecnología múltiples algoritmos trabajando en paralelo, para conseguir garantizar los mejores resultados, el sistema escoge de manera optima la mejor solución para realizar sus propuestas y de esta manera convertirse en el verdadero asistente, del departamento de mantenimiento.

Con la racionalización en el orden, consigue cumplir los compromisos con nuestra propia Planta y Clientes y al mismo tiempo generar los máximos ahorros con diferentes parámetros que ayudaran a conseguir el mejor R.O.I.

El Equipo CHI.CO.TEC y  acompaña en la evolución de nuestros Clientes, ayudándoles a realizar los cambios en:

✓ **Organización**

Contando con nuestra experiencia en el sector y con consultoría específica.

✓ **Procesos**

Ayuda y soporte en la revisión y optimización de los procesos gracias a Lean Production.

✓ **Tecnología**

Plataforma i.TEC para la integración de diferentes módulos de aplicaciones verticales en el sector.